제일정밀
Jeil Precision Co.,Ltd.

회사소개 / 연혁

제일정밀의 계육가공 장비는
한국계육가공의 표준을 만들어갑니다.

최고의 효율성과 안정성을 갖춘 장비로 가공 업계를 선도하며,
오랜 역사와 높은 시장 점유율을 자랑하는 대한민국 대표 기업, 제일정밀입니다.

대한민국 계육가공 장비

“ 점유율 1위 ”

제일정밀은 지속적인 성장을 이루어왔으며, 고객만족을 극대화하는 성공적인 솔루션을 제공함으로써 식품 가공 기계 분야의 선도적인 제조업체로 자리잡고 있습니다.

국내 많은 닭고기 가공 업체에 기계를 공급하며, 엔지니어링 설계와 연구개발(R&D)을 통해 식문화 변화에 따른 다양한 절단 제품 수요에 맞춘 맞춤형 장비를 생산·공급하고 있습니다.

2002 >>>

제일정밀 설립

제일정밀 설립
2002년 3월 18일

2006 >>>

제품 출시

닭날개 절단장치 윙커터(JP7) 출시
슬라이서 (JP501) 출시
슬라이서 (JP450 , JP1004) 출시

2014

사옥 확장 및 이전

경기도 파주시 방촌로
348번길 21-24
(맥금동 423-5)

인사말

당신의 계육 가공 아이디어를
현실로 만들어 드립니다

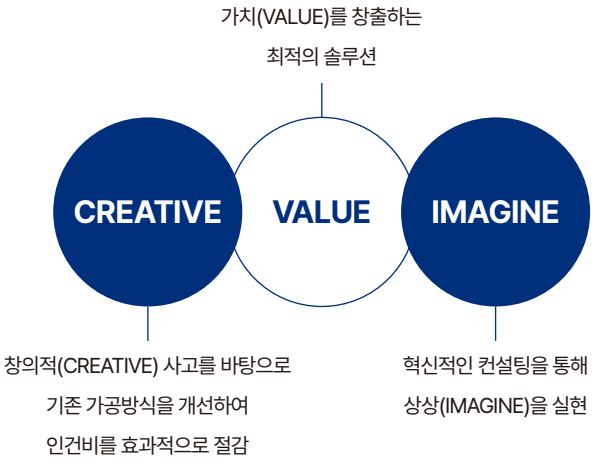
안녕하십니까, 제일정밀 대표 지대호입니다.

제일정밀은 고객의 요구를 충족시키는 것을 최우선 목표로 삼고 있으며,
다년간의 경험과 끊임없는 연구를 통해 다양한 계육절단가공 장비를 개발해 왔습니다.

정밀한 제조 기술, 맞춤형 솔루션, 뛰어난 품질과 서비스!
계육가공 장비의 새로운 시작, 이제 제일정밀과 함께하십시오.
제일정밀이 여러분의 성공적인 계육가공 사업을 위해 최선을 다하겠습니다.

감사합니다.

제일정밀 CEO



2015

자율안전확인신고서 (KCS마크) 발급

컨베이어, 정육절단기(JP77-1),
계육자동분할기계 (JP77)
자율안전확인신고서(KSC마크) 발급

2019

JP77 특허출원

계육자동분할기계 특허출원(JP77)
출원번호 : 2020-012848

2023

사옥 재건축
신기술 개발

사옥 재건축

홈페이지 리뉴얼

계육절단용 도마 디자인등록증 출원
등록증 출원번호 제 2023-0029582

계육자동분할기계 신기술 특허출원
특허출원/출원번호 제 10-2660165

Homepage　Youtube　Facebook

JP77

계육자동분할기계

C/V 자체제작 | SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-안전 센서 및 제어 장치 탑재로 작업 안전성 보장
-원육 두께에 따라 절단 제품의 크기 조절
-7인치 방수 터치스크린
-3D 몰드를 이용하여 정밀한 원육을 절단
-원하는 개체중량을 일관되게 생산
-스탭C/V와 포장기 연동 가능

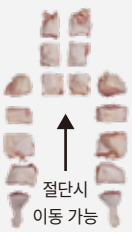
※ 원하는 조각수로 절단가능

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V	**HDPE 몰드** : 10EA
	소요전력 : 5KW	**C/V 소요전력** : 1KW
기계크기	가로 4,300mm x 세로 1,000mm x 높이 1,714mm	
스탭 C/V포함 전체기장	가로 9,524mm x 세로 1,000mm x 높이 2,515mm ※ 전체기장은 사용자의 요구에 따라 달라질 수 있음	
KNIFE	**외경** : Ø 230	
	내경 : Ø 32	**두께** : 2mm
생산능력	**생산량** : 1,800수 / 1hr	**투입인원** : 1~2명

절단예시

절단 전



이형절단

※ 닭가슴살과 다리부분의 조각수(5+5)
갈비부분의 조각수(6)를 다르게 절단가능

정형절단

터치스크린

JP77S

계육자동분할기계 소형

C/V 자체제작 | SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-JP77의 소형버전으로 **설치공간이 협소한 장소에 최적화**
-안전 센서 및 제어 장치 탑재로 작업 안전성 보장
-원육 두께에 따라 절단 **제품의 크기 조절**
-7인치 방수 터치스크린
-**3D 몰드**를 이용하여 정밀한 원육을 절단
-원하는 개체중량을 **일관되게 생산**
-스탭C/V와 포장기 연동 가능

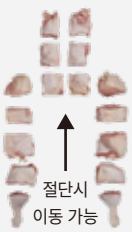
※ 원하는 조각수로 절단가능

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V	**HDPE 몰드** : 4EA
	소요전력 : 3KW	**C/V 소요전력** : 1KW
기계크기	가로 3,050mm x 세로 875mm x 높이 1,354mm	
스탭 C/V포함 전체기장	가로 5,468mm x 세로 875mm x 높이 1,865mm ※ 전체기장은 사용자의 요구에 따라 달라질 수 있음	
KNIFE	**외경** : Ø 230	
	내경 : Ø 32	**두께** : 2mm
생산능력	**생산량** : 800수 / 1hr	**투입인원** : 1명

절단예시

절단 전



이형절단

※ 닭가슴살과 다리부분의 조각수(5+5)
갈비부분의 조각수(6)를 다르게 절단가능

정형절단

터치스크린

JP77-1

정육절단기

C/V 자체제작 | SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-안전 센서 및 제어 장치 탑재로 작업 안전성 보장
-정육,북채,가슴살 등 다양한 제품을 절단가능
-7인치 방수 터치스크린
-불필요한 절단을 배제하여 로스율 최소화
-3D 몰드를 이용하여 정밀한 원육을 절단
-원하는 개체중량을 일관되게 생산
-이송컨베이어와 포장기 연동 가능

※ 원하는 조각수로 절단가능

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V	**HDPE 몰드** : 14EA
	소요전력 : 1.2KW	**C/V** : 0.2KW
기계크기	가로 2,750mm x 세로 673mm x 높이 1,200(1,590)mm	
이송 C/V포함 전체기장	가로 4,350mm x 세로 691mm x 높이 1,586mm ※ 전체기장은 사용자의 요구에 따라 달라질 수 있음	
KNIFE	**외경** : Ø 170	
	내경 : Ø 28	**두께** : 1mm
생산능력	**생산량** : 600kg / 1hr (수입정육기준) 1몰드배출/2sec	**투입인원** : 1~2명

절단예시

정육 원육

정육 절단

닭가슴살 원육

닭가슴살 꼬리 미절단

닭가슴살 절단

터치스크린

JPCON

콘해체기

C/V 자체제작 | SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-닭을 콘(Cone) 형태의 지지대에 꽂아 자동으로 이동시키며,
작업자가 각 부위를 해체할 수 있도록 설계된 자동화 장비

-닭이 자동 이동하여 작업자의 동선을 최소화하고 해체 작업 효율성 극대화

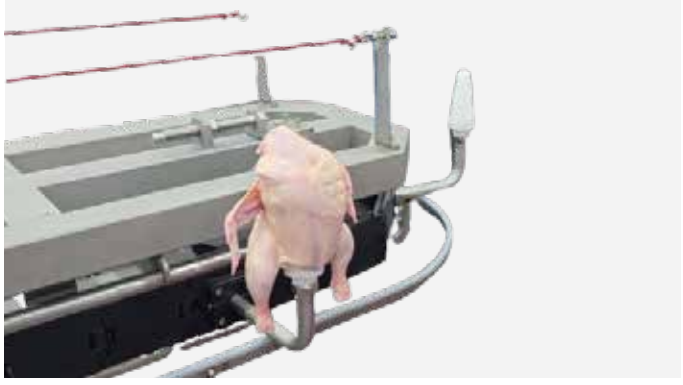
-안전 센서 및 제어 장치 탑재로 작업자의 안전성 확보

-C/V와 연동하여 효율적인 생산라인 구축 가능
※C/V 설치 별도

-닭고기 해체 작업에 최적화

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조
	사용전력 : 3P 380V
	소요전력 : 1KW (C/V 설치에 따라 상이)
기계크기	가로 7,386mm x 세로 1,020mm x 높이 1,975mm (사용자의 제작요구에 따라 상이)
생산능력	**투입인원** : 1명 (인원수 상이)



JPAT23

비닐포장 해포기

C/V 자체제작 | SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-해동제품의 비닐포장을 자동으로 절단하는 기계

-원물이 담긴 포장지를 컷팅하여 원물을 C/V 위로 균일하게 투하

-원물을 쏟아낸 후 남은 비닐은 기계체인을 따라 배출

-4.3인치 방수터치스크린

해포예시

해포 전

해포 이후

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V	
	소요전력 : 1KW	**C/V** : 0.5KW
기계크기	가로 3,032mm x 세로 776mm x 높이 1,311mm	
상승 C/V 포함 전체기장	수직으로 놓을시 가로 2,656mm x 세로 2,148mm x 높이 1,464mm 수평으로 놓을시 가로 4,073mm x 세로 802mm x 높이 1,464mm	
KNIFE	**외경** : Ø 170	
	내경 : Ø 28	**두께** : 1.2mm
생산능력	**생산량** : 69EA / 1min	**투입인원** : 1명

JP7

윙커터

SUS 소재 | 물청소 가능

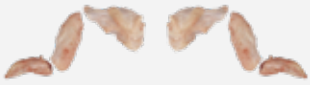
제품 설명

-3D 몰드를 사용하여 윙, 봉, 팁으로 정밀하게 절단
-절단된 부위들은 분리 C/V를 통해 자동으로 분류,포집
-사용자의 환경 및 요구에 따라 유연한 포집 방식 선택
-비상스위치, 안전 커버 적용으로 작업자의 부상 방지

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V	**이송벨트** : 우레탄벨트 1.3t 블루
	소요전력 : 0.75KW	**HDPE 몰드** : 20EA
기계크기	가로 2,647mm x 세로 900mm x 높이 1,255mm	
KNIFE	**외경** : Ø 200	
	내경 : Ø 28	**두께** : 1.2mm
생산능력	**생산량** : 400kg / 1hr	**투입인원** : 1명

절단예시



닭 날개 절단예시

닭 날개 절단예시

JPD7

북채칼집기

SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-북채에 칼집을 넣어 양념이 고르게 스며들도록 함
-3D 몰드에 북채를 올리는 반복 작업으로 효율적인 생산 가능
-C/V와 연동하여 다음 공정과 원활한 연결 가능
-비상스위치, 안전 커버 적용으로 작업자의 부상 방지

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V	**우레탄벨트** : 1.3t 블루
	소요전력 : 0.75KW	**HDPE 몰드** : 20EA
기계크기	가로 2,100mm x 세로 1,000mm x 높이 1,300mm	
생산능력	**투입인원** : 1명	

사용예시

북채칼집 전

북채칼집 후

JPG7

근위절단기

SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-닭의 근위를 2등분으로 절단하는 데 용이
-1명의 투입인원으로 근위 중앙부를 절단
-몰드의 근위를 올리는 반복작업으로 효율적인 생산 가능
-비상스위치, 안전 커버 적용으로 작업자의 부상 방지.

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V	**이송벨트** : 우레탄벨트 1.3t 블루
	소요전력 : 0.75KW	**HDPE 몰드** : 24EA
기계크기	가로 1,770mm x 세로 710mm x 높이 1,250mm	
KNIFE	**외경** : Ø 170	
	내경 : Ø 28	**두께** : 1mm
생산능력	**생산량** : 60kg / 1hr	**투입인원** : 1명

절단예시

절단 전

절단 후

JP450

슬라이서

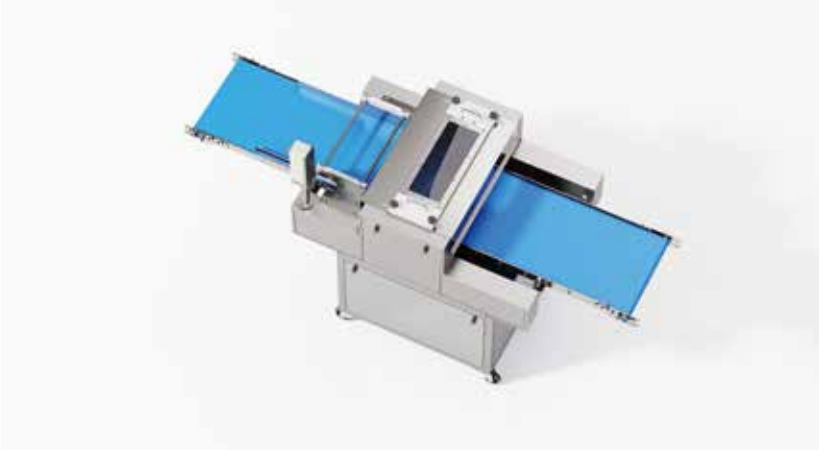
SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-오리고기, 닭고기, 소고기, 돼지고기 등의
냉장육 슬라이스 절단에 최적화
-원형 나이프를 사용하여 균일한 두께로 절단 가능
-다양한 육류 가공 공정에서 활용 가능
-비상스위치로 작업자의 부상 방지

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V	
	소요전력 : 0.75KW	**이송벨트** : 우레탄벨트 1.3t 블루
기계크기	가로 2,200mm x 세로 827mm x 높이 1,100mm	
KNIFE	**외경** : Ø 170	
	내경 : Ø 28	**두께** : 1mm
생산능력	**생산량** : 200kg / 1hr	**투입인원** : 1명



JP1004

슬라이서

SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-오리고기, 닭고기등의 냉장육을 큐브형태로 절단하는 기계

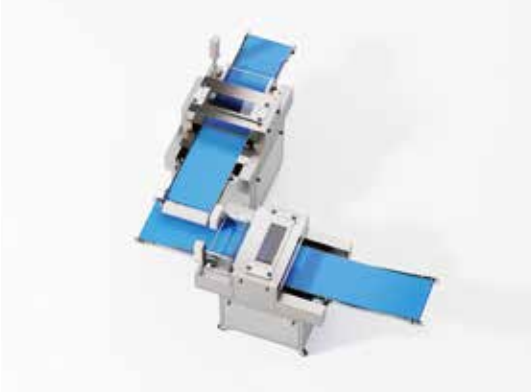
-1차 기계(길이 방향 절단)와 2차 기계(큐브 절단)로 구성

-1차 배출롤러에 의해 절단물을 **작업자 앞으로 정렬하여 원활한 작업** 진행 지원

-**2조 1식 운영 방식**으로 생산 가동

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V	
	소요전력 : 0.75KW * 2EA	**이송벨트** : 우레탄벨트 1.3t 블루
1차 기계크기	가로 2,2880mm x 세로 700mm x 높이 1,391mm	
2차 기계크기	가로 2,710mm x 세로 700mm x 높이 1,110mm	
KNIFE	**외경** : Ø 170	
	내경 : Ø 28	**두께** : 1mm
생산능력	**생산량** : 200kg / 1hr	**투입인원** : 2명



JP501

냉장육 슬라이스 및 큐브 절단 기계

AL 소재 | SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-2조 1식 모델은 JP1004를 소형화한 버전

-진입 C/V에 부착된 좌우 가이드가 원물의 위치 설정 역할 수행

-R&D 작업에 용이

-이송C/V를 활용하여 가공 공정의 효율성 향상

※ 단품 사용 가능

기계사양

단품

제 품	**구조** : AL Body, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 2P220V(단상)	
	소요전력 : 400W	**이송벨트** : 우레탄벨트(사용폭 270mm)
기계크기	가로 1,250mm x 세로 500mm x 높이 430mm	
KNIFE	**외경** : Ø 170	
	내경 : Ø 28	**두께** : 1mm
생산능력	**생산량** : 120kg / 1hr	**투입인원** : 1~2명

2조 1식

기계사양	**구조** : AL Body, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 2P220V(단상)	
	소요전력 : 400W * 2EA	**이송벨트** : 우레탄벨트(사용폭 270mm)
1차 기계크기	가로 1,247mm x 세로 477mm x 높이 1,038mm	
2차 기계크기	가로 1,247mm x 세로 477mm x 높이 812mm	

JP2102

가슴살이중포기

SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-닭 가슴살 및 정육을 이중포, 삼중포, 사중포로 절단하는 가공 장비

-하부벨트의 높이 조절을 하여 닭가슴살 및 정육의 두께를 기준치에서 +5mm까지 조절 (예:10mm~15mm)

-조절부를 이용하여 절단 두께를 조정 가능

-비상스위치, 안전 커버 적용으로 작업자의 부상 방지.

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P380V	**이송벨트** : 우레탄벨트 앰보
	소요전력 : 0.5KW	**높이조절** : 최초 높이부터 5mm (하향조정)
기계크기	가로 1,829mm x 세로 655mm x 높이 1,120mm	
KNIFE	**외경** : Ø 185	
	내경 : Ø 28	**두께** : 1.5mm
생산능력	**생산량** : 130kg / 1hr(중량선별시)	**투입인원** : 1명

절단 전

절단 후

JPAT1000 (1kg용) / (2kg용)

충진기

SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-절단된 양념육 및 지육을 **정량(250g~2kg)으로 토출** 시키는 장비

-Knife의 열처리 및 정밀 가공으로 충진량 제어

-포장기와 연동하여 자동화 운영 또는 수동 운전 가능

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 Body	
	사용공압 : Air. (5kg/cm²)(상시유지)	
	소요전력 : 400W (자동운전시)	
기계크기	가로 1,485mm x 세로 904mm x 높이 1,395mm ※높이는 테이블에 설계에 따라 상이함	
생산능력	**토출능력** : 20회/1분	**투입인원** : 1명 (호퍼 보충시)

기계 특징

공통부분	**충진 호퍼용량**이 200kg
1kg	최대 충진량은 1kg(±10g) / 최소 충진량은 250g(±10g)
2kg	최대 충진량은 2kg(±10g) / 최소 충진량은 300g(±10g)

JPAT1000 + 교반기

액상충진기

SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-가공육에 염지액을 정량 투입시 사용하는 장비

-대용량 **(90L)**교반기를 설치, 양념가루의 침전을 방지

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 Body
	사용공압 : Air. (5kg/cm²) (상시유지)
	소요전력 : 200W (자동운전 시)
기계크기	가로 1,010mm x 세로 900mm x 높이 1,020mm
교반기 크기	**용량** : 90L
	가로 569mm x 세로 569mm x 높이 974mm
충진량	**최소** 60g ~ **최대** 500g

JPN720

목스킨제거기

SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-절단된 닭고기 목부분의 스킨을 제거하는 장비

-적은 인원으로 최고의 효율을 발휘

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P380V	**소요전력** : 400W
기계크기	가로 1,230mm x 세로 500mm x 높이 1,000mm	
생산능력	**투입인원** : 1명	

JP201

육포세절기

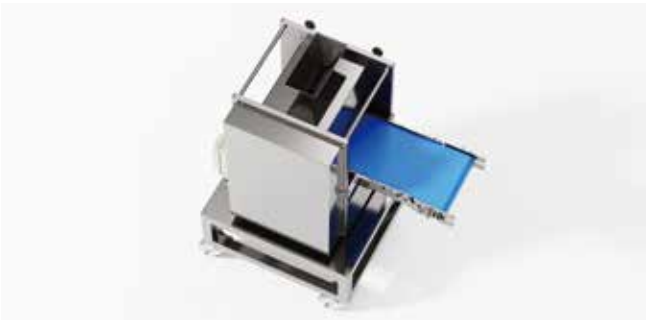
SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-다중칼날을 이용하여 육포를 세절하는 장비

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P380V	
	소요전력 : 400W	
기계크기	가로 865mm x 세로 540mm x 높이 948mm	
KNIFE	**외경** : Ø 90	
	내경 : Ø 40	**두께** : 1.8mm
생산능력	**투입인원** : 1명	



JPRC

라운드커터

SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-수동 계육 절단기

기계 사양

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P380V	**소요전력** : 0.75KW
기계크기	가로 650mm x 세로 700mm x 높이 1,6050mm (테이블 포함)	
KNIFE	**외경** : Ø 200	
	내경 : Ø 25.4	**두께** : 2mm
생산능력	**투입인원** : 1명	

제일정밀
Jeil Precision Co.,Ltd.

제일정밀
Jeil Precision Co.,Ltd.

Web. www.jeilprecision .com
E-mail. info@jeilprecision.com
Add. 경기도 파주시 방촌로 348번길 21-24 (맥금동 423-5)

JP 260

로터리 진공 포장기

SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

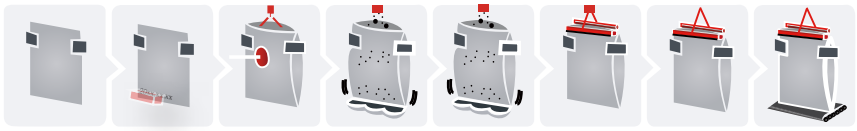
-회전식 트레이 구조를 통해 제품을 자동으로 투입하고,
진공 및 실링을 연속적으로 처리합니다.
-컨베이어 연동 시스템을 통해 전처리 라인과 원활하게 연결되어,
작업 효율과 포장 품질을 동시에 향상시킵니다.
-제품 크기와 특성에 맞게 진공 강도 및 실링 온도 등을 조절하여,
균일한 포장 품질을 제공합니다.
-고속 처리 가능으로 분당 최대 35개 제품 포장
(현장상황에 따라 상이할 수 있습니다.)
-작업자 개입 최소화로 인건비 절감 및 안전한 작업 환경 구현합니다.

기계 사양

(전력 기준 칠러 및 진공펌프 포함, 공급기 리프트 제외)

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V 50Hz 19.5kw	**생산속도** : 분당 10~50개 포장 (제품별 상이)
	소요전력 : 20KW (C/V 설치에 따라 상이)	**압축공기** : 분당 0.8m³ 이상
기계크기	**JP 260A / 240 / 260** : 2,620mm x 1,650mm x 1,700mm **JP 300** : 2,800mm x 2,500mm x 1,800mm (3,000~3,500kg)	
소 재	**라미네이트 필름 / 사면 실링 백 / 종이 포장지 등 복합재질 포장지**	
포장지 크기	**JP 200A** : 너비 90-200mm / 길이 90-200mm **JP 240** : 너비 130-240mm / 길이 1302420mm **JP 260** : 너비 140-260mm / 길이 140-260mm **JP 300** : 너비 200-300mm / 길이 150-450mm	

작동과정



포장기 집기 | 프린트 (선택사항) | 포장지 열기 | 충전 1차 | 충전 2차 | 이송 | 진공 및 열밀봉 | 성형 및 배출

INFORMATION

031.947.4479

www.jeilprecision.com
info@jeilprecision.com

Bangchon-ro 348beon-gil, Paju-si, Gyeonggi-do,
Republic of Korea (Macgeum-dong 423-5)

JEIL PRECISION CATALOG

Linpack 252

로터리 포장기

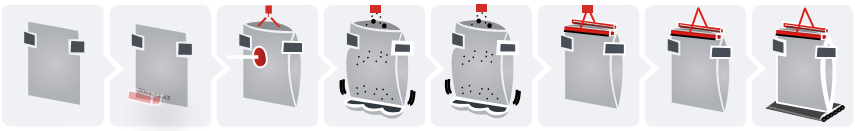
SUS 소재 | 물청소 가능

제품 설명

-회전식 트레이 구조를 통해 제품을 자동으로 투입하고,
실링포장을 연속적으로 처리합니다.
-컨베이어 연동 시스템을 통해 전처리 라인과 원활하게 연결되어,
작업 효율과 포장 품질을 동시에 향상시킵니다.
-제품 크기와 특성에 맞게 강도 및 실링 온도 등을 조절하여,
균일한 포장 품질을 제공합니다.
-고속 처리 가능으로 분당 최대 80개 제품 포장
(현장상황에 따라 상이할 수 있습니다.)
-작업자 개입 최소화로 인건비 절감 및 안전한 작업 환경 구현합니다.

기계 사양

(전력 기준 칠러 및 진공펌프 포함, 공급기 리프트 제외)

제 품	**구조** : 스테인레스 스틸 각파이프, 스텐 절곡 구조	
	사용전력 : 3P 380V 60Hz 7kw	**생산속도** : 분당 50~80개 포장 (제품별 상이)
	소요전력 : 20KW (C/V 설치에 따라 상이)	**압축공기** : 분당 0.6m³ 이상
기계크기	**252** : 1,600mm x 1,400mm x 1,450mm **스테이션 수** : 10 스테이션 (예비 스테이션 설치 가능)	
소 재	**라미네이트 필름 / 사면 실링 백 / 종이 포장지 등 복합재질 포장지**	
포장지 크기	**봉투 기준** : 폭 60-250mm / 길이 100-400mm	
충진 범위	10g ~1500g	

작동과정